



KONGSBERG

**VOLVO
AERO**

 **SINTEF**

 **Forskningsrådet**

IDEELL FABRIKK

Brukerstyrt Innovasjonsprosjekt (BIP) 2008-2011
Generell presentasjon

Sist oppdatert av Torbjørn Netland 27.10.2009

Fakta

- Et Brukerstyrt Innovasjonsprosjekt (BIP) over 4 år (2008-2011)
- Partnere er KONGSBERG Defence and Aerospace, Volvo Aero Norge og SINTEF Teknologi og samfunn, avdeling Logistikk og avdeling Ny Praksis
- Totalt forskningsbudsjettet på 30 millioner kroner, hvorav 8,75 millioner kroner finansieres av Norges Forskningsråd



KONGSBERG

**VOLVO
AERO**

 **SINTEF**

 **Forskningsrådet**



**VOLVO
AERO**





Mål

- *Å utvikle og demonstrere effekten av et “Norsk produksjonskonsept for skreddersydde høyteknologiske produkter”.*

Hovedelementer:

- Videreutvikling for å sikre norsk konkurransekraft!
- Et produksjonskonsept for høyteknologiske og skreddersydde produkter innenfor:
 - Aerospace
 - Defence
 - Offshore
- Et sosio-teknisk perspektiv





**VOLVO
AERO**

VAN 2008: Several new FMS for increased production of complex jet engine components

Challenge: Demand for competence in order to utilize the full theoretical exploitation ratio of the FMS



KDA 2008: New factory for composite and advanced engineering production (30 000 m²)

Challenge: Securing an optimal fit between investments in technology and organisation



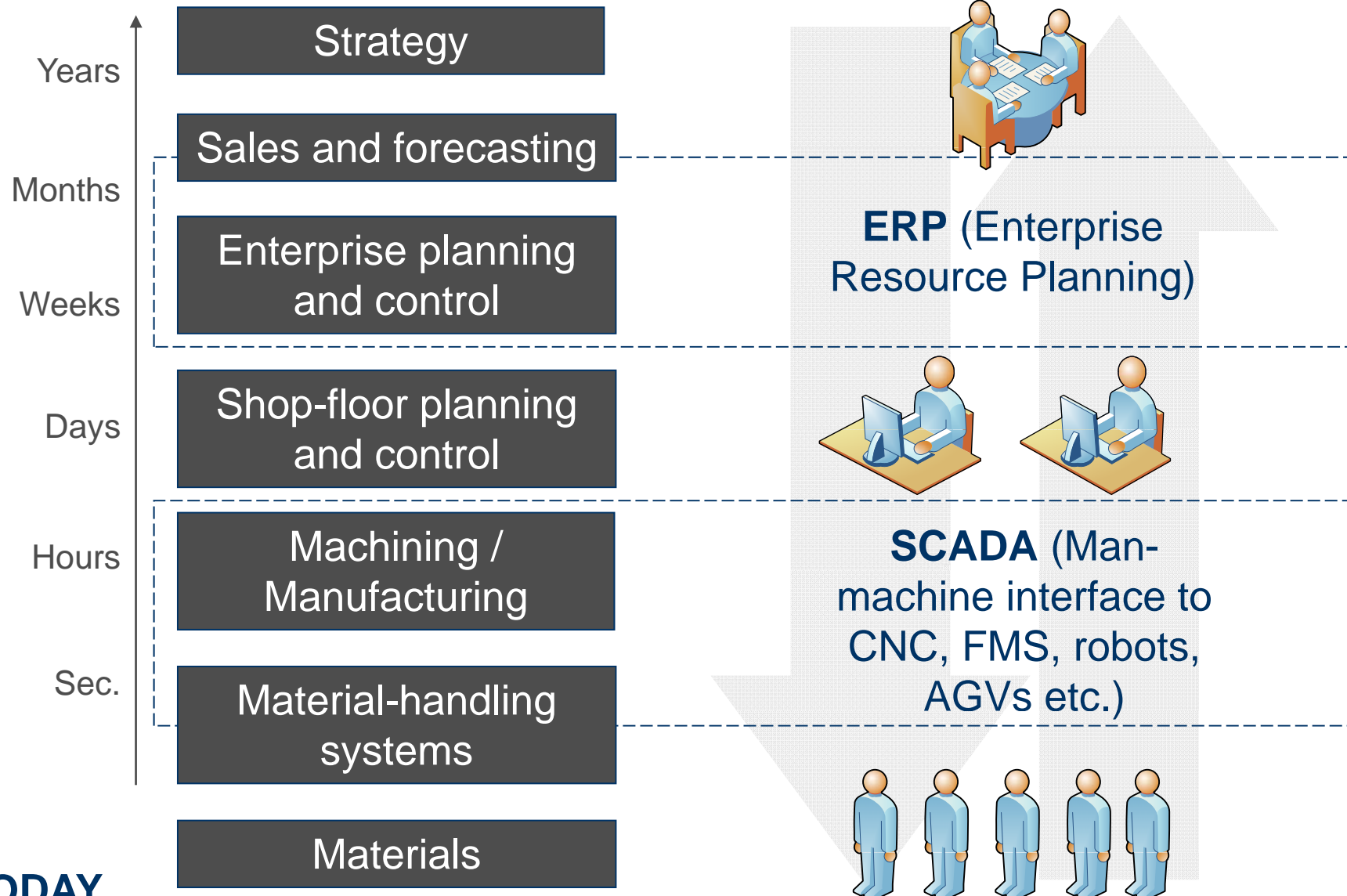
**VOLVO
AERO**

VAN goal: Increased automation where machinery runs 24/7 with limited presence of operators

Challenge: How to cope with automation alienation and the fact that “operators are not operators any more”?

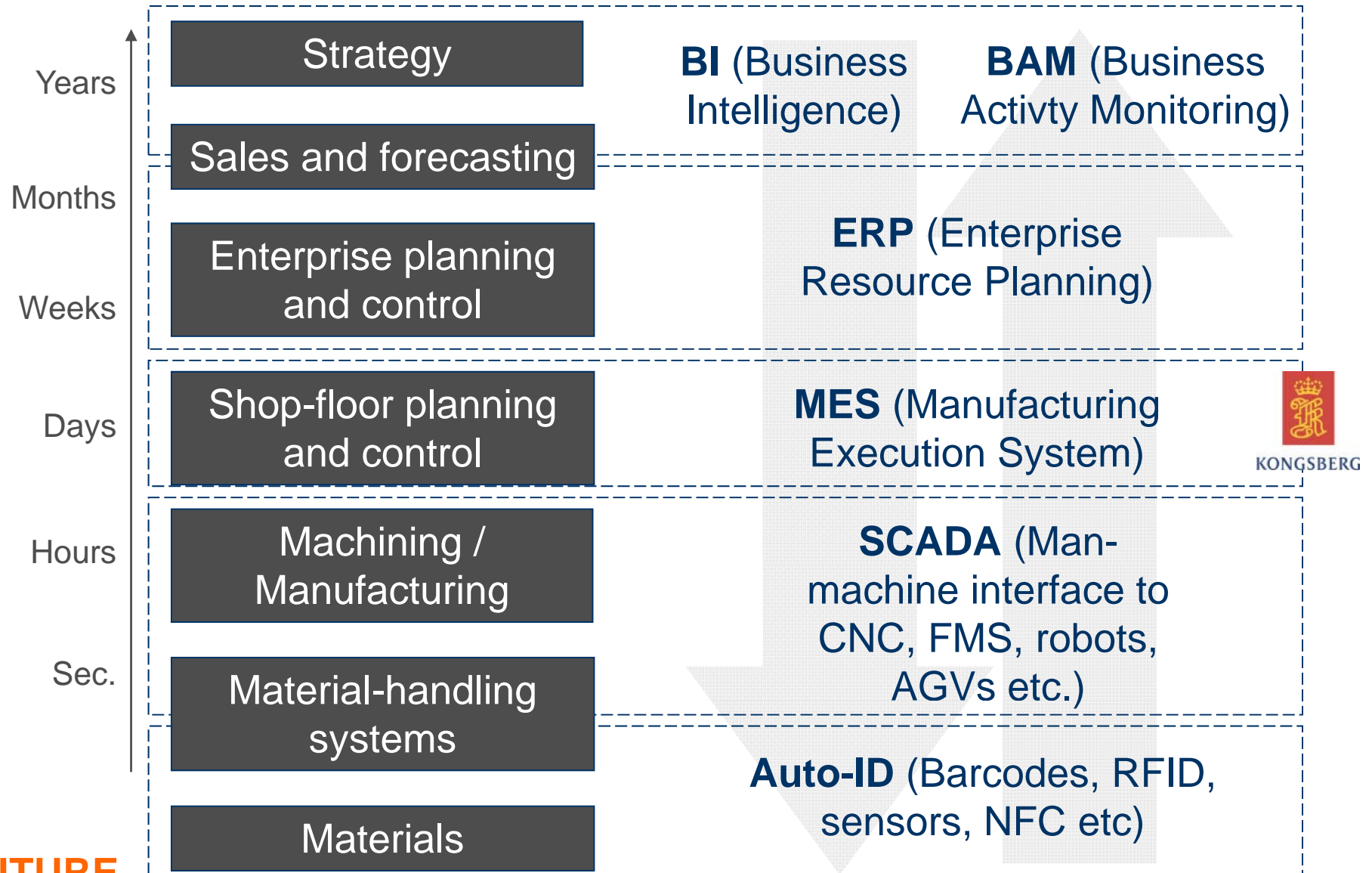
BUSINESS PROCESSES

vs. IT-SYSTEMS



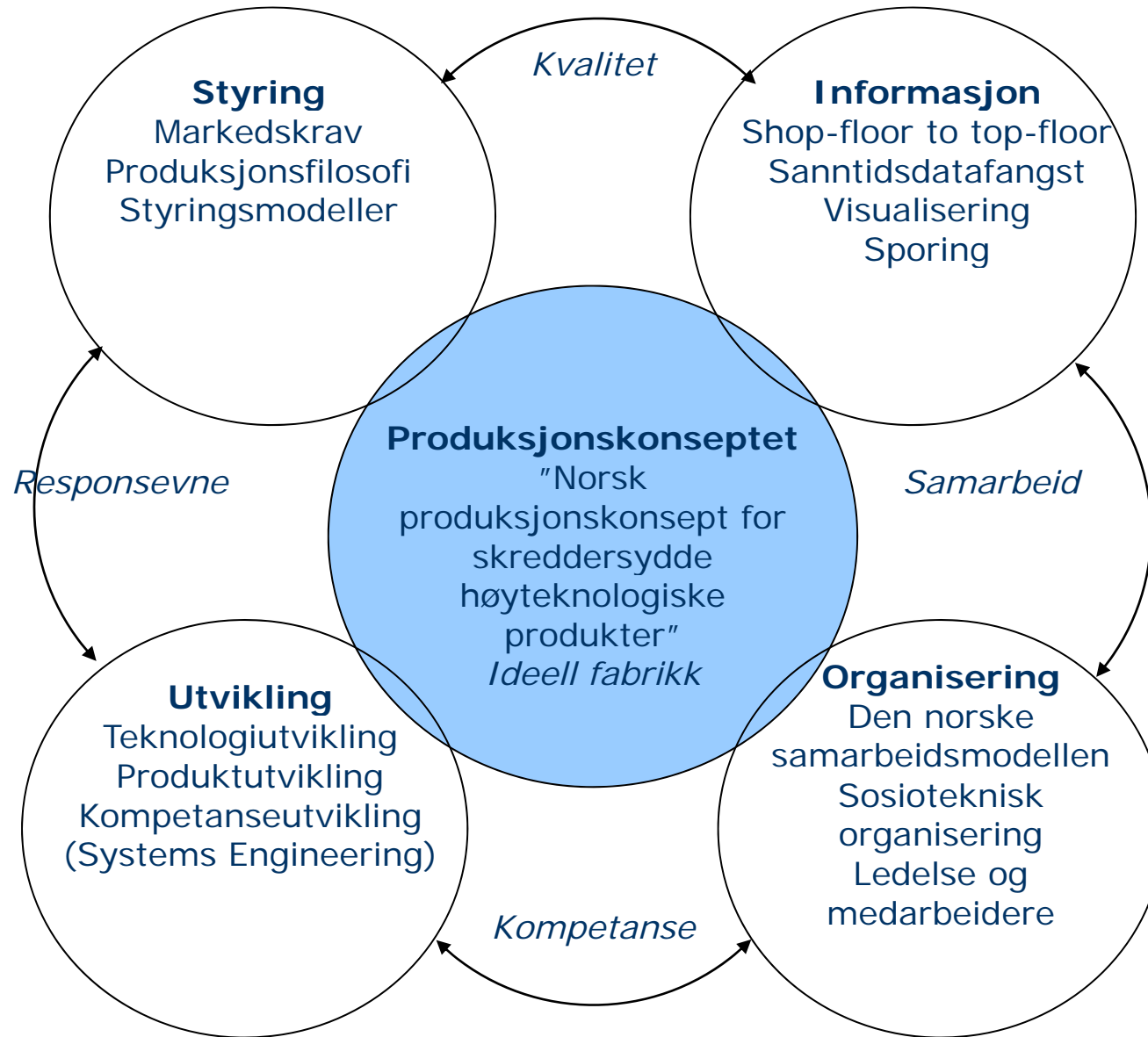
TODAY

BUSINESS PROCESSES vs. IT-SYSTEMS



KONGSBERG

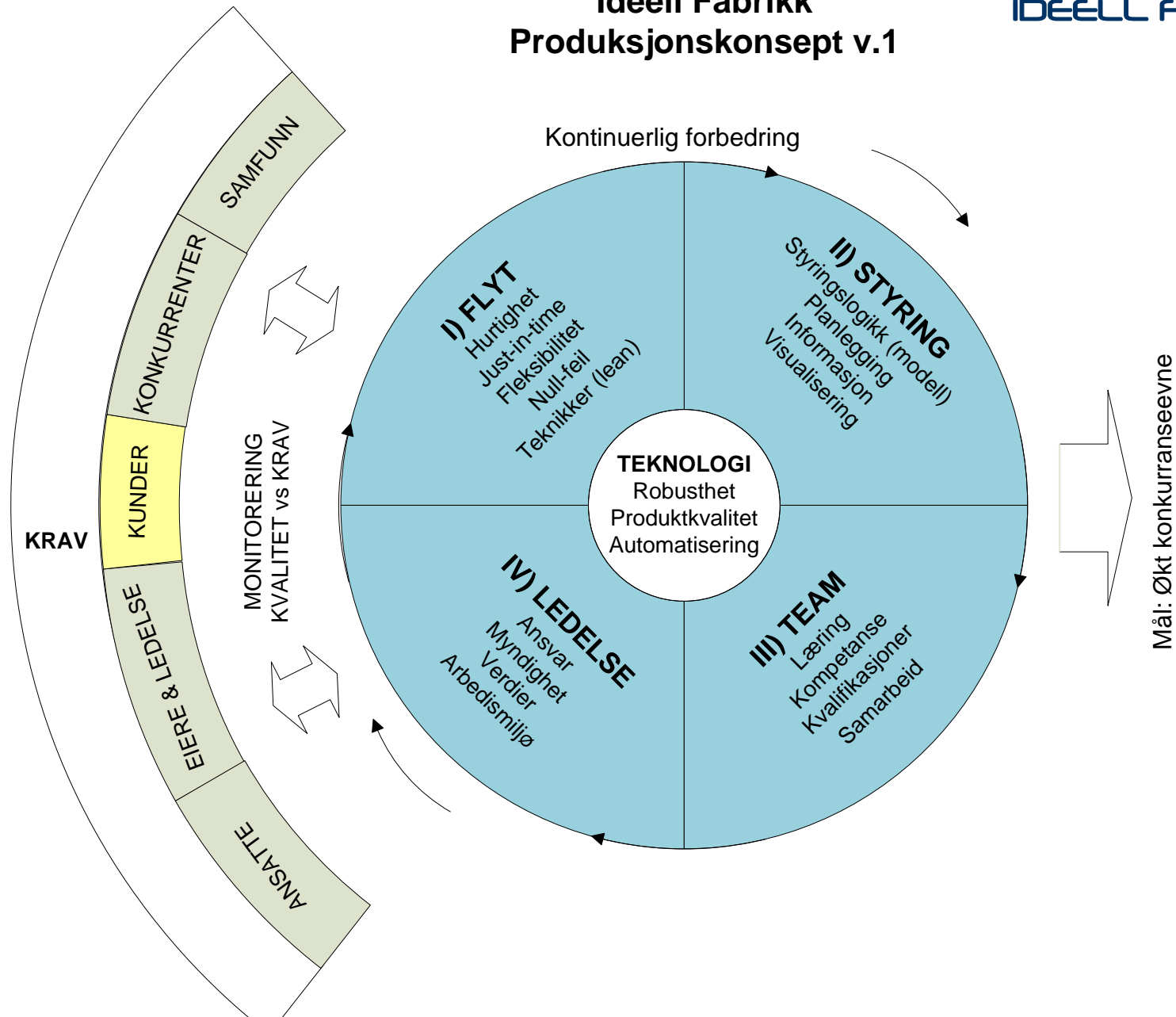
FUTURE



Figur 2 Rammeverk for forskningsinnhold

Ideell Fabrikk Produksjonskonsept v.1

IDEELL FABRIKK



Takk for oppmerksomheten



Torbjörn H. Netland
SINTEF Technology and society
Operations management group
Torbjorn.Netland@sintef.no
+47 982 45 169